

规格表 Specifications

ITEMS		UNIT	FA-60		FA-125			FA-250			
射出单元 Injection unit	类型	Type	-		130			1050			
	螺杆直径	Screw diameter	mm	24	28	36	40	45	50	55	60
	射出行程	Screw stroke	mm	115		180			240		
	理论射出容积	Theoretical shot volume	cm ³	52	71	183	226	286	471	570	678
	理论射出量	Shot weight of injection (PS)	gram	47	64	167	206	260	429	519	617
	射出压力	Injection pressure	kgf/cm ²	2667	1959	2241	1815	1434	2253	1862	1564
	射出速度	Injection speed	mm/sec	160		100			89		
	射出率	Injection rate	cm ³ /sec	66	89	93	114	145	159	192	228
夹模单元 Mold clamping unit	闭模力	Mold clamping force	kN(tonf)	600 (60)		1250(125)			2500 (250)		
	夹模行程	Mold clamping stroke	mm	270		360			540		
	模厚	Mold thickness	mm	120~330		150~460			220~680		
	建议最小模具尺寸	Suggested min, mold dim. (H×V)	mm	210×210		275×275			380×380		
	大柱内距	Tie bar spacing(H×V)	mm	320×320		420×420			580×580		
	模盘尺寸	Mold platen(H×V)	mm	470×470		625×625			870×870		
	顶出行程	Ejector stroke	mm	70		120			150		
	顶出力	Ejector force	kN (tonf)	25(2.5)		35(3.5)			65(6.5)		
电气单元 Electrical equipment	最大油泵动力	Max. pump driving motor	kW(380V)	13		13			22		
	温度控制器	Temperature controller	set	4		5			5		
	电热容量	Heater capacity	kW	4.8		9.7			19.5		
其他 Others	机械尺寸	Machine dimensions(L×W×H)	mm	4150×1380×1650		4760×1380×1805			6400×1720×2080		
	油箱容量	Oil tank capacity	liter	170		220			350		
	机械重量	Machine weight	ton	3		5.5			11.3		
	最高系统压力	Max. system pressure	kgf/cm ²	160		160			160		

ITEMS		UNIT	FA-300			FA-530					
射出单元 Injection unit	类型	Type	-		1400			4850			
	螺杆直径	Screw diameter	mm	55	60	65	80	85	90		
	射出行程	Screw stroke	mm			260			450		
	理论射出容积	Theoretical shot volume	cm ³	617	735	862	2261	2552	2861		
	理论射出量	Shot weight of injection (PS)	gram	562	669	785	2057	2323	2604		
	射出压力	Injection pressure	kgf/cm ²	2285	1920	1636	2156	1910	1704		
	射出速度	Injection speed	mm/sec			90			90		
	射出率	Injection rate	cm ³ /sec	195	233	273	410	463	519		
夹模单元 Mold clamping unit	闭模力	Mold clamping force	kN(tonf)	3000 (300)			5300 (530)				
	夹模行程	Mold clamping stroke	mm	590			850				
	模厚	Mold thickness	mm	230~730			350~860				
	建议最小模具尺寸	Suggested min, mold dim. (H×V)	mm	430×410			560×540				
	大柱内距	Tie bar spacing(H×V)	mm	660×630			860×830				
	模盘尺寸	Mold platen(H×V)	mm	975×945			1270×1240				
	顶出行程	Ejector stroke	mm	150			220				
	顶出力	Ejector force	kN (tonf)	65 (6.5)			160 (16)				
电气单元 Electrical equipment	最大油泵动力	Max. pump driving motor	kW(380V)	26			52				
	温度控制器	Temperature controller	set	5			7				
	电热容量	Heater capacity	kW	22			40.5				
其他 Others	机械尺寸	Machine dimensions(L×W×H)	mm	6930×1930×2215			9860×2200×2410				
	油箱容量	Oil tank capacity	liter	440			830				
	机械重量	Machine weight	ton	12			30.2				
	最高系统压力	Max. system pressure	kgf/cm ²	160			160				

本资料仅供参考。因产品不断研究改良，设计双更时恕不另作通知。

The features are for reference only. Due to continuous improvements, we reserve the right to amend any of the above specifications without prior notice.

FA-250~530, D螺杆仅限用于高流动性塑料, 例如PP、LDPE等。

FA-250~530,D screw will be only applicable to high MI value resin, for example PP,LDPE.

